

HEIL-UND MINERALQUELLEN  
**GERMETE**



Kundenreferenz  
NVE-Rückverfolgung

Heil- und Mineralquellen GERMETA GmbH

# NVE-Rückverfolgung

## Kundenreferenz

### Der Kunde



Die Heil- und Mineralquellen Germete GmbH wurde 1922 offiziell gegründet. Heute zählt Sie zu den namhaften Mineralwasser-Marken in Deutschland und belegt einen führenden Platz (TOP 20) in der Reihenfolge der über 200 Mineralbrunnenbetriebe. Am Standort in Germete sind rund 175 Mitarbeiter beschäftigt, die mit großem Engagement die Produktion vor Ort betreuen.

Über 220 Mio. Liter Mineralwasser und Erfrischungsgetränke werden jährlich in der modernen Glas- sowie den drei leistungsfähigen PET-Anlagen abgefüllt und vertrieben.

Darüber hinaus verfügt die Germete GmbH über große Lagerkapazitäten und sorgt auch in sommerlichen Spitzenzeiten für eine reibungslose Getränkeversorgung.

# NVE-Rückverfolgung

## Kundenreferenz

### Benötigt

Vom zugekauften Rohstoff über die eingesetzten Hilfsstoffe bis hin zur fertigen Verkaufscharge, die an den Fachgroß- und Einzelhandel ausgeliefert wird: Lückenlose Nachverfolgbarkeit des Material- und Warenflusses bedingt ein konsequentes Tracking entlang des gesamten Produktions- und Logistikprozesses.

Die Germete GmbH benötigte hierfür eine digitale Lösung, mit der jeder Prozessschritt - vom Wareneingang über den Verbrauch einer Charge in der Produktionsstätte bis zur Kommissionierung und Verladung der Fertigprodukte - elektronisch dokumentiert werden kann.

Sämtliche Materialbewegungen sollten dabei in SAP S/4 HANA in Echtzeit nachvollziehbar sein.

### Bekommen

Echtzeitverfolgung von Wareneingang und Warenausgang in SAP

Barcode-Scan anstelle von manueller Eingabe

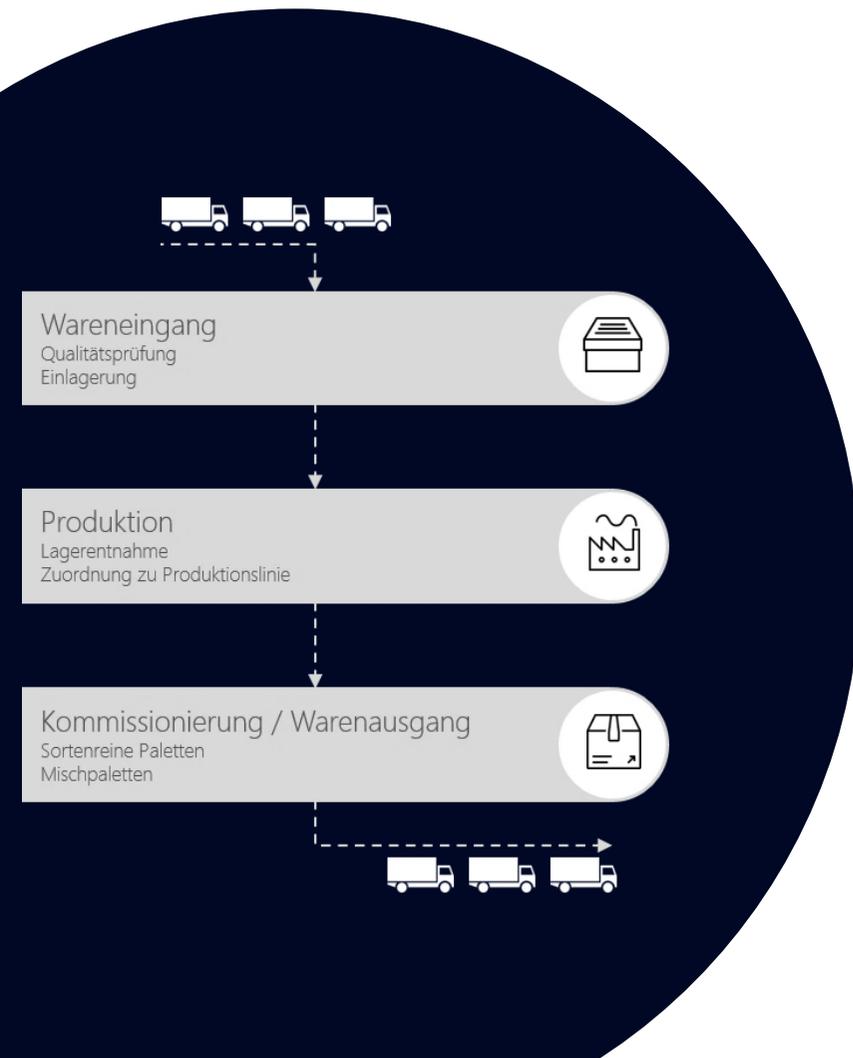
Beschleunigte Prozesse und gesteigerte Qualität

Ergonomische und selbsterklärende App

Robustheit durch Industriehandheld

# NVE-Rückverfolgung

## Kundenreferenz



## Funktionsumfang

### Wareneingang der Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe

Die angelieferte Ware wird per Scan der NVE registriert und gebucht. Der Lagerort wird - ebenfalls per Scan des Stellplatzes - an das SAP-System zurückgemeldet. Fehlende NVE werden bei Bedarf in Echtzeit erzeugt.

### Produktionsprozess

Die Dokumentation der Warenentnahme aus dem Produktausstattungs-lager erfolgt per Scan und Zuführung zur Produktionsstätte. Hier erfolgt dann - ebenfalls per Scan - eine Zuordnung von Ware zu Fertigungslinie.

### Kommissionierung / Warenausgang

Die Kommissionierung von sortenreinen Paletten wie auch von Mischpaletten erfolgt auf dem elektronischen Kommissionierbeleg. Die Zusammensetzung der Mischpaletten wird dabei durch den NVE-Scan der sortenreinen Palette bei Warenentnahme dokumentiert.

# NVE-Rückverfolgung

## Kundenreferenz

### Eine Lösung - Drei Komponenten

#### 1. Eine App für ein schlaggeschütztes Industriehandheld

Die gezielt für die Germete GmbH nativ entwickelte App bietet eine bewusst schlichte, ergonomische Oberfläche und ist nahtlos mit dem Barcodescanner des Gerätes integriert.

#### 2. Eine Datenintegrationsschicht für die Kommunikation mit SAP

Zur Kommunikation mit dem SAP-System der Germete GmbH kommt unsere Lösung MSPIRE® zum Einsatz. Mit MSPIRE® lassen sich sichere Verbindungen ohne Programmierkenntnisse erstellen.

#### 3. Warenwirtschaft mit SAP S/4 HANA

Ursprung und Ziel aller Belege ist SAP S/4 HANA. Das bedeutet: Das Ergebnis jeder Buchung auf der App - Einlagerung, Umlagerung, Kommissionierung, Warenausgang – steht direkt in SAP für nachgelagerte Prozesse zur Verfügung.



# NVE-Rückverfolgung

## Kundenreferenz

### Ergonomie

**Barcode ist nicht gleich Barcode:** Die Herausforderung beim Scannen einer Palette ist, den richtigen Barcode für den zugehörigen Prozess zu erfassen. Die App liest per Scan alle Informationen eines Logistik-Etiketts per GS1-128 Barcode ein, erkennt dabei automatisch den benötigten Barcode und wechselt in den zugehörigen Prozess, um die Rückmeldung durchzuführen.

Schnell noch den zugehörigen Auftrag aus SAP verknüpft und fertig ist die vollständige Rückmeldung der Warenbewegung.

**Vereinfachte Benutzeranmeldung:** Jeder Anwender kann ein beliebiges Handheld aus dem Pool der Geräte entnehmen. Durch Scannen seines Mitarbeiterausweises und Eingabe des persönlichen Passwortes ist er automatisch am System angemeldet.

### Sicherheit und Stabilität

Eine Industrielösung muss einfach, sicher und robust sein.

**Einfach:** Der Benutzer kann direkt und ohne Schulungsaufwand mit dem Gerät arbeiten. Echtzeitvalidierungen gegen den SAP-Auftrag verhindern Fehlerfassungen. Das bedeutet für die App: Ergonomie und Benutzerführung hat erste Priorität.

**Sicher:** Die Kommunikation mit dem Warenwirtschaftssystem muss verschlüsselt und die Verifizierung des Benutzers gewährleistet sein.

**Robust:** Die Lösung ist im Mehrschichtbetrieb an 7 Tagen in der Woche praktisch an 24 Stunden am Tag einsetzbar. Die verwendete schlaggeschützte Hardware ist auch unter hoher mechanischer Belastung noch voll funktionsfähig.

# NVE-Rückverfolgung

## Kundenreferenz

### Hohe Akzeptanz

*„Mit unserer neuen Anwendung sparen wir viel Zeit und schaffen damit Produktivität. Wir sind nun jederzeit in der Lage, den Weg des Endproduktes vom Rohstoff bis zur Verkaufsfläche im Handel nachzuvollziehen. Die bestechende Einfachheit in der Bedienung und die hohe Robustheit der Gesamtlösung ist beeindruckend. Zugesagt – geliefert! Vielen Dank für die tolle Zusammenarbeit.“*



Yvonne Mendelin  
Geschäftsführerin

### Darum ITBALANCE

*„Unsere langjährige Partnerschaft mit ITBALANCE hat sich auch in diesem Projekt ausgezahlt. Von der App bis zu den SAP-Schnittstellen: Das gesamte Projekt wurde innerhalb von 3 Monaten realisiert. Dies war nur dank der herausragenden fachlichen und prozessualen Expertise aller Beteiligten möglich. Besonders hervorzuheben war das kompromisslose Engagement des gesamten Projektteams.“*



Thomas Berndt  
Projektleiter SAP Systeme

**ITBALANCE GmbH**

Wilhelmstraße 1

59439 Holzwickede

[www.itbalance.de](http://www.itbalance.de)

T.: +49 (0) 2301 8919 862

F.: +49 (0) 2301 8919 864

Der Inhalt dieser Dokumentation einschließlich aller Abbildungen, Tabellen und Zeichnungen ist geistiges Eigentum der ITBALANCE GmbH. Es darf weder gesamt noch in Auszügen, weder kommerziell noch nicht kommerziell vervielfältigt noch auf sonst eine Weise reproduziert werden, die einer wie auch immer gearteten Verwendung dient, sofern nicht eine ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Herausgebers vorliegt. Eine Zuwiderhandlung kann strafrechtlich verfolgt werden.

Der Inhalt dieser Dokumentation kann Änderungen unterliegen, ohne dass dadurch eine Mitteilungspflicht seitens der ITBALANCE GmbH abgeleitet werden kann. Die Dokumentation wurde mit der größtmöglichen Sorgfalt geschrieben und reproduziert. Dennoch können Fehler nicht von vornherein ausgeschlossen werden. Die ITBALANCE GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung, Haftung oder Garantie für Geschehnisse gleich welcher Art, die aus eventuellen Fehlern in dieser Dokumentation abgeleitet werden könnten.

Wir weisen darauf hin, dass die in diesem Dokument verwendeten Soft- und Hardware-Bezeichnungen und Markennamen der jeweiligen Firmen im Allgemeinen warenzeichen-, marken- und patentrechtlichem Schutz unterliegen.